

サージトロン適応症例のご紹介

子宮頸部円錐切除術におけるラジオサージェリーの工夫

▶ サージトロンによる手術操作

1. 前処置

必ず術前のコルポスコピーで移行帯を確認し、病巣の広さに応じたサイズのループ電極【図1】を選択しておく。局所麻酔または腰椎麻酔下で砕石位をとり、子宮頸部の4時8時方向に吸収糸をかけ、移行帯がちょうど正面を向くよう固定する。希釈した血管収縮剤を切除予定範囲の表面が蒼白になるまで十分浸潤させる。切開の直前に生食で湿らせたガーゼと通電した電極を接触させ、生食が蒸発する程度に出力を調節する。また、このときにハンドピースと電極の接続にゆるみがないか再度確認しておく。

2. 切開（ループ電極）

まず混合モード（切開および凝固特性）で電極に通電させたのち、縦方向もしくは横方向に電極を垂直に接触させ、組織をすくい取るようゆっくりループを移動させる。切除は一度の操作で終了できる。途中で電極が進まなくなった場合は、対側から同様に切除をやり直す。必要であれば追加の切除を行う。

3. 切開（ボックス電極）

頸管側の追加切除が必要な場合はボックス型の電極でも可能である【図1】。子宮腔部が萎縮し、ループ電極による操作が不可能な場合にも、ボックス型電極での生検が有用な場合がある。

4. 止血

oozingがない場合でも血管収縮剤により一時的に止血している可能性があるため、ボール型電極【図1】により凝固モードで切断面の止血処置を行う。電極をピンポイントで接触させながら組織を炭化させないように凝固する。

5. 切開（バリチップ電極）

病巣が広い場合にはループ型電極の代わりにバリチップ電極（針電極）【図2】を用いて円錐状に切開すればcold knife法やレーザー法と同様の切除標本が得られる【図3】。間質組織を過剰に切除してしまわないよう表皮を一枚剥ぐ感覚で切開する。電線状の電極は繊細で損傷しやすいためディスポ電極が取り扱いには便利である。

合併症

術後の合併症はcold knife法などと同様に出血、感染、頸管狭窄などがある。とくに止血が必要な術後出血は、ボール電極により外来での処置が可能である【図4】。

おわりに

高周波発生装置による円錐切除の手技に習熟しておけば電極のバリエーションの多様性（帆型レーズ電極の登場など）により、今後も様々な症例に対応できると考える。

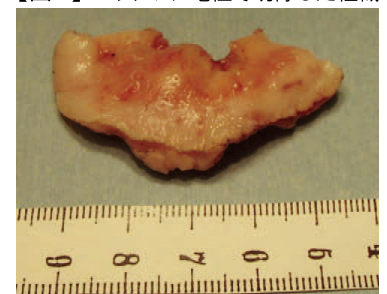
【図1】婦人科用ループ電極



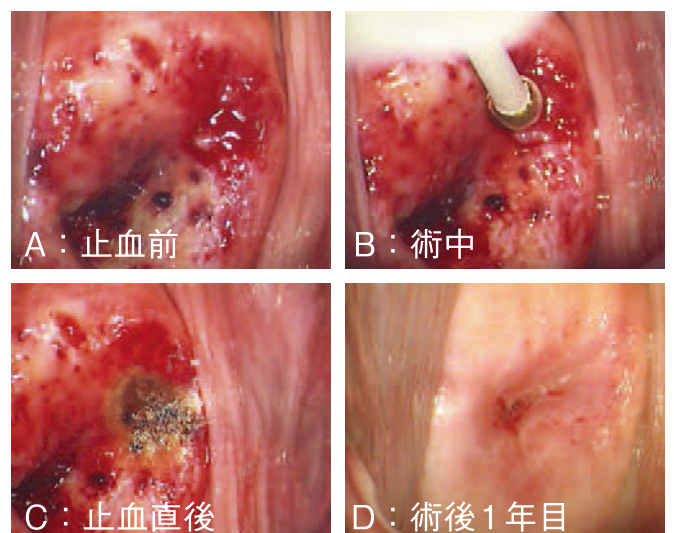
【図2】バリチップ電極



【図3】バリチップ電極で切除した組織



【図4】バリチップ電極による円錐切除後10日目、2時方向からの拍動性出血をボール電極で止血



※形状・サイズならびに価格については、カタログをご参照ください。

コンジローム

コンジローム等の外陰病変は、その大きさや状態によって切除術または焼灼術で治療します。突起性の場合にはループ電極を用いて切除します。極小の病変はボール電極や針電極で脱水、乾燥させます。



術前



処置

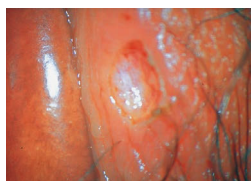


完治

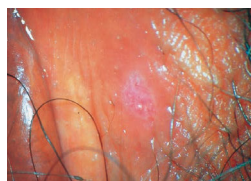
異物性肉芽腫



術前



術直後(ループ切除)

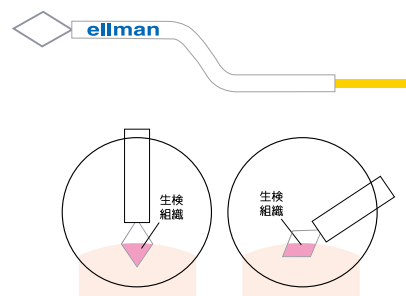


切除後4週間

組織生検 (パンチバイオプシー)

RF(電波)メスの純切開特性は熱変性が微少で、対極板を衣服の上から使えるので、外来診療の際、検体採取を迅速に行うことができます。

特に、ダイヤモンド型ループ電極 [形状No: C3D] は子宮頸部のバイオプシーに最適です。



産婦人科ellman電極人気ランキング

婦人科用ループ電極 (直型)

1位



※表面「Case1」使用電極

コード: 13173
W3D **ループ電極 直型**
11×25mm
シャフト 90mm

2位



※表面「Case1」使用電極

コード: 13172
W2D **ループ電極 直型**
8×20mm
シャフト 90mm

3位



※表面「Case1」使用電極

コード: 13175
W18D **ボール電極 直型**
直径 4.8mm
シャフト 90mm

4位



※表面「Case1」使用電極

コード: 13171
W1D **ループ電極 直型**
9×15mm
シャフト 90mm

5位



※表面「Case1」使用電極

コード: 13176
F2D **ボックス電極 直型**
11×8mm
シャフト 90mm

その他 人気電極



コード: 13174 W4D **直型電極セット**
1箱 (5種類 × 各1本入)



コード: 13186
B1D **ラウンド型ループ電極**
6.35×6.35mm シャフト 32mm
病変組織などの切除に適しています。



コード: 13190
F1D **焼灼用電極**
直径 1.5×10.2mm シャフト 32mm
表在性の上皮病変の焼灼および乾固術に適しています。



コード: 13185
A8D **バリチップ電極**
直径 0.2×長さ可変 シャフト 32mm
微細部の切開に適しており、通電ワイヤーの長さを調節して切開の深さをコントロールできます。